

# TestCENTER - PowerHEAT-Systeme fürs Labor







**TESTCenter 5** 

## TestCENTER:

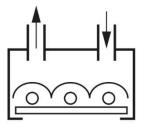
ist bevorzugt für Testung von Trocknungszeiten für Beschichtungen und Drucke.

## Kurzbeschreibung:

Unser NIR-Testcenter PH M 5-2 ist die ideale Lösung für Labore und Produktionsanlagen, die Trocknungs- und Vernetzungsprozesse von Lacken, Tinten und Beschichtungen optimieren möchten. Das System eignet sich hervorragend für Testläufe und Prozesskontrollen, insbesondere auch beim Anfahren von Produktionsprozessen.

## Leistungsdaten:

- max 2x 2,05 kW NIR-Strahler
- Power-Reflektor (Spezialbeschichtung)

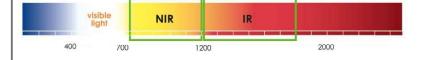


## Produkteigenschaften:

- Strahlungseffizienz durch optimierte Geometrie des Reflektors
- Strahler geschirmt durch hitzefeste Spezialglasscheibe
- Aufgesetztes Kühlgebläse
- Wellenlängenmaximum bei 900nm (3000K Farbtemperatur)
- Luftmanagement patentiert
- Mit Blendschutz

## Technologie:

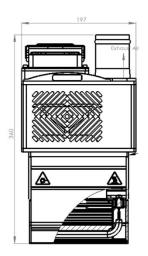
- Gutes Eindringen in Nassfilm und in die Tiefe der Beschichtung
- Keine Hautbildung
- Evaporieren der Lösemittel
- Luftmanagement patentiert

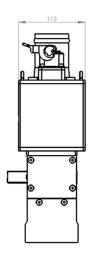












#### Produktvorteile:

- Sehr kompakte Bauform
- Langlebige NIR-Strahler
- Ökonomisch und energieeffizient
- Prozessoptimierung durch Steuerung

## **Optionen:**

- Steuerung kann mit digitalen Thyristoren ausgerüstet werden, damit unterschiedliche Fahrmodi.
- Ausrüstung mit verschieden starken Strahlern

**09-2024** Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung. Aufgrund stetiger Weiterentwicklung unserer Produkte kann eine Aussage über eine bestimmte Beschaffenheit oder eine Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Angaben entbinden den Verwender nicht von eigenen Beurteilungen und Prüfungen. Es ist zu beachten, dass unsere Produkte einem natürlichen Verschleiß- und Alterungsprozess unterliegen.